

DADOS TÉCNICOS – TUBO INOX

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

| QUALIDADE | COMPOSIÇÃO EM % ≤ | | | | | | | |
|------------|-------------------|-----|-----|-------|-------|------|------|-------|
| | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
| AISI – 304 | 0,06 | 1,0 | 2,0 | 0,045 | 0,030 | 19,0 | 10,5 | ----- |
| AISI – 316 | 0,07 | 1,0 | 2,0 | 0,045 | 0,030 | 18,5 | 13,5 | 2,5 |

PROPRIEDADES MECÂNICAS

| QUALIDADE | AISI 304 | AISI 316 |
|------------------|-------------------------|-------------------------|
| TENSÃO DE ROTURA | ≥ 500 N/mm ² | ≥ 510 N/mm ² |
| ALONGAMENTO | ≥ 40% | ≥ 40% |

PROPRIEDADES FÍSICAS

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| CALOR ESPECÍFICO | 0,120 Cal /gr °C |
| CONDUTIVIDADE TÉRMICA | 0,039 Cal/cm.s °C |
| COEFICIENTE DE DILATAÇÃO TÉRMICA | 17,3 (10mm/°C) |
| RESISTÊNCIA ELÉCTRICA ESPECÍFICA | 72 γ Ωcm |

TABELA DE PESO (Kg 1 METRO DE TUBO) E CAUDAL

| DIÂMETRO EXTERIOR EM mm | DIÂMETRO INTERIOR EM mm | PESO Kg/m NOMINAL | CAUDAL l/h (V=0.5 m/s) |
|-------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------|
| Ø12 | Ø10.8 | 0.171 | 160 |
| Ø15 | Ø13.8 | 0.216 | 270 |
| Ø18 | Ø16.6 | 0.303 | 385 |
| Ø22 | Ø20.6 | 0.373 | 570 |
| Ø28 | Ø26.4 | 0.545 | 950 |
| Ø35 | Ø33 | 0.851 | 1500 |
| Ø42 | Ø39.8 | 1.126 | 2300 |

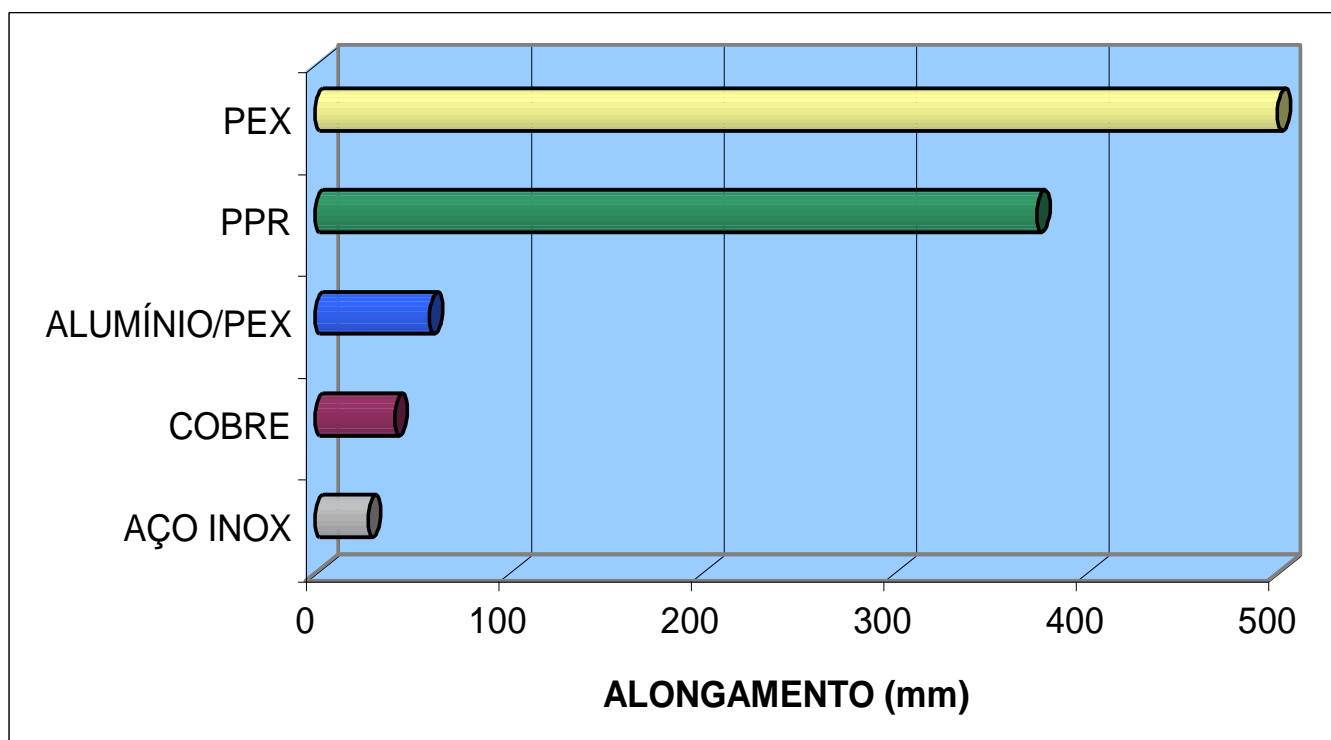
POTENCIAL ELÉCTRICO DE ALGUNS MATERIAIS (CORRENTES GALVÂNICAS)

TABELA 6-8

| MATERIAL | POTENCIAL NATURAL |
|--------------------------------|-------------------|
| AÇO INOXIDÁVEL (18Cr – 8 Ni) | - 0.08 V |
| BRONZE (Sn 6 – 10 %) | - 0.14 V |
| LATÃO (85 Cu – 15 Zn) | - 0.15 V |
| COBRE | - 0.17 V |
| LATÃO (60 Cu – 40 Zn) | - 0.27 V |
| ESTANHO | - 0.46 V |
| DURALUMÍNIO | - 0.61 V |
| ALUMÍNIO | - 0.78 V |
| ZINCO | - 1.07 V |

ALONGAMENTO DE TUBOS COM 50M DE DIFERENTES MATÉRIAS PRIMAS, COM A VARIAÇÃO DE TEMPERATURA DE 50°C .

TABELA 7-8



DADAS AS ENORMES DIFERENÇAS DE VARIAÇÕES DOS DIVERSOS PRODUTOS, O TÉCNICO PROJECTISTA DEVE TER EM CONTA ESTAS CARACTERÍSTICAS DE MODO A APLICAR O MELHOR PRODUTO EM FUNÇÃO DO TIPO DE INSTALAÇÃO, ASSIM COMO O CANALIZADOR DEVE APLICAR AS RESPECTIVAS FOLGAS NAS PAREDES DE MODO A QUE OS SISTEMAS NÃO SE DANIFIQUEM A QUANDO DAS NORMAIS DILATAÇÕES.

VALORES APROXIMADOS DE PERDAS DE CARGA DE VÁRIOS ACESSÓRIOS DE COMPRESSÃO.

| DESIGNAÇÃO | VALOR DE PERDA DE CARGA |
|----------------------|---------------------------|
| UNIÃO | 0,0255 kg/cm ² |
| JOELHO SIMPLES | 0,204 kg/cm ² |
| JOELHO MACHO | 0,2244 kg/cm ² |
| TÊ SIMPLES | 0,1836 kg/cm ² |
| TÊ ROSCADO AO CENTRO | 0,0816 kg/cm ² |